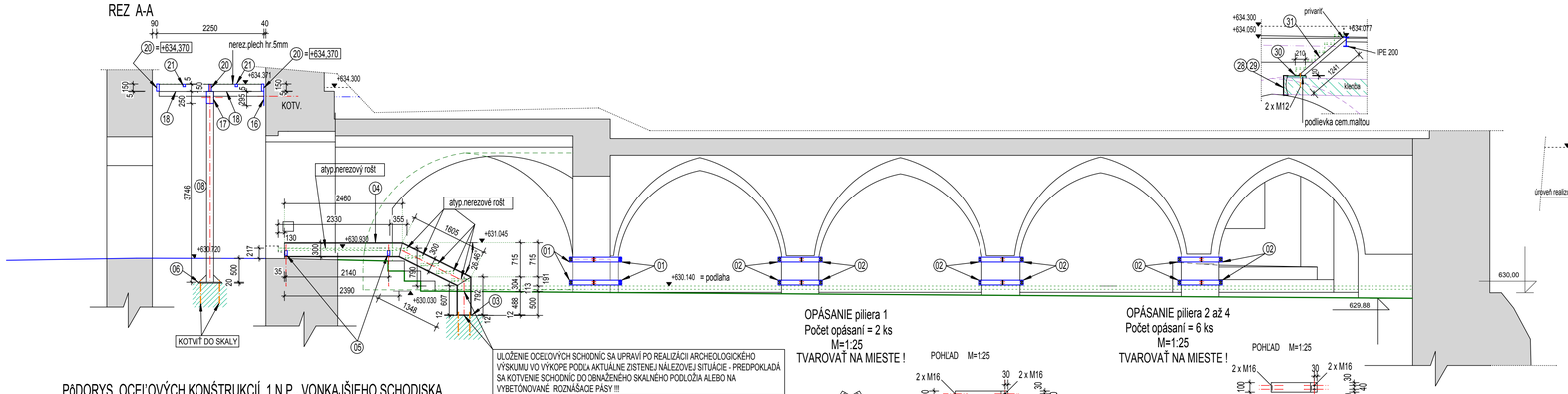
VÝKRES OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ 1.N.P. , VONKAJŠIEHO SCHODISKA

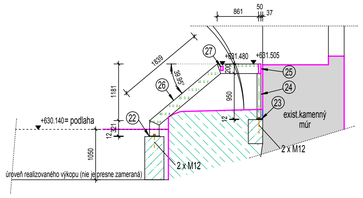
REZ A-A



ULOŽENIE OCEĽOVÝCH SCHODÍC SA UPRAVÍ PO REALIZÁCII ARCHEOLOGICKÉHO VÝSKUMU VO VÝKOPE PODĽA AKTUÁLNE ZISTENEJ NÁLEZOVEJ SITUÁCIE - PREDPOKLADÁ SA KOTVENIE SCHODÍC DO OBNAŽENÉHO SKALNÉHO PODLOŽIA ALEBO NA VYBETÓNOVANÉ PÁSY !!!

REZ E-E

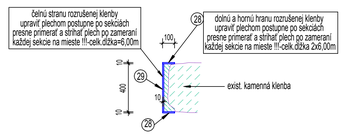
REZ D-D



ULOŽENIE OCEĽOVÝCH SCHODÍC A STĽPIKOV SA UPRAVÍ PO REALIZÁCII ARCHEOLOGICKÉHO VÝSKUMU VO VÝKOPE PODĽA AKTUÁLNE ZISTENEJ NÁLEZOVEJ SITUÁCIE - PREDPOKLADÁ SA KOTVENIE DO OBNAŽENÉHO SKALNÉHO PODLOŽIA ALEBO NA VYBETÓNOVANÉ PÁTKY !!!

DETAIL OPÁSANIA A SPEVNENIA ROZRUŠENEJ KLENBY

M=1:20



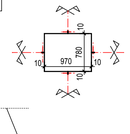
VÝKAZ OCEĽ. VÝROBKOV (časť 2) :

Ozn.	Popis výrobku	Pl.- m2 Dĺžka m	Počet ks	Hmotnosť kg/m,kg/m2	Celková hmotnosť (kg)
16	Valc.uzavrety profil MSH 150/50/5mm, S235 JRH - EN 10 210,	1,050	1	14,70	15,435
	uzavrety obojstranne platňou 140/40/5mm	0,0056	2	0,23	0,460
17	Valc.uzavrety profil MSH 250/150/8,0mm, S235 JRH - EN 10 210,	8,315	1	47,70	396,626
	uzavrety obojstranne platňou 240/140/5mm	0,0336	2	1,35	2,700
18	Valc.uzavrety profil MSH 150/100/5,0mm, S235 JRH - EN 10 210	1,100	1	18,60	20,460
		2,150	7	18,60	279,930
	uzavrety obojstranne platňou 140/90/5mm	0,0126	16	0,51	8,160
19	Valc.uzavrety profil MSH 250/150/8,0mm, S235 JRH - EN 10 210,	2,150	1	47,70	102,555
	uzavrety obojstranne platňou 240/140/5mm	0,0336	2	1,35	2,700
20	Valc.uzavrety profil MSH 150/50/5,0mm, S235 JRH - EN 10 210	7,735	1	14,70	113,705
		8,970	1	14,70	131,859
		0,985	1	14,70	14,480
		0,580	1	14,70	8,526
		0,905	6	14,70	79,821
		1,020	1	14,70	14,994
		0,980	1	14,70	14,406
	uzavrety obojstranne platňou 140/40/5mm	0,0056	26	0,23	5,980
21	Valc.uzavrety profil MSH 50/50/4,0mm, S235 JRH - EN 10 210	0,905	15	5,64	76,563
		0,605	1	5,64	3,412
		0,505	1	14,70	7,424
	uzavrety obojstranne platňou 40/40/5mm	0,0016	36	0,10	3,600
22	Platňa kotevná hr. 12mm,rozm. 210/220mm,S235 JRH- EN 10 210,	0,0462	2	4,45	8,900
	2 x cem.kotva do (betónu) M12		4		
23	Platňa kotevná hr. 12mm,rozm. 210/100mm,S235 JRH- EN 10 210,	0,0210	2	2,02	4,040
	2 x cem.kotva do (betónu) M12		4		
24	Valc.uzavrety profil MSH 80/50/5,0mm, S235 JRH - EN 10 210,	0,950	2	9,21	17,499
	uzavrety obojstranne platňou 70/40/5mm	0,0028	2	0,13	0,250
25	Oceľ.schodnica z MSH 200/100/6,3mm , upravený vyfrézovaním a znovuzvarením na rozmer 200/50mm , uzavrety obojstranne platničkami hr. 5mm , S235 JRH - EN 10 210	1,165	1	28,10	32,737
26	Oceľ.schodnica z MSH 200/100/6,3mm , upravený vyfrézovaním a znovuzvarením na rozmer 200/50mm , uzavrety obojstranne platničkami hr. 5mm , S235 JRH - EN 10 210, v celk.dĺžke = 3,030m	3,030	1	28,10	85,143
	uzavrety obojstranne platňou 190/40/5mm	0,0032	2	0,31	0,620
27	Valc.uzavrety profil MSH 80/50/5,0mm, S235 JRH - EN 10 210,	1,065	1	9,21	9,809
	uzavrety obojstranne platňou 70/40/5mm	0,0028	2	0,13	0,250
28	Plech hr. 10mm , šírky 100mm , presne rozmery každej sekcie merať na mieste , celk.dĺžka = 6000mm , S235 JRH-EN 10 210	0,6000	2	48,00	96,000
29	Plech hr. 10mm , šírky 400mm , presné rozmery každej sekcie merať na mieste , celk.dĺžka = 6000mm , S235 JRH-EN 10 210	2,4000	1	192,00	192,000
30	Platňa kotevná hr. 10mm,rozm. 210/210mm,S235 JRH- EN 10 210,	0,0441	2	3,55	7,100
	2 x cem.kotva do (betónu) M12		4		
31	Valc.uzavrety profil MSH 80/50/5,0mm, S235 JRH - EN 10 210, privarený k platni a IPE200	1,300	1	9,21	11,973

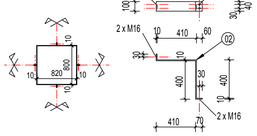
SPOLU	1770,11
Odpad materiálu =5%	88,506
Zvary = 2%	35,402
Iný pomocný materiál =3%	53,103
Výstuhy a pokladné platne = 5%	88,506
CELKOM /Kg/ SPOLU(časť 2)	2035.63
CELKOM /Kg/ SPOLU(časť 1)	2497.45
CELKOM /Kg/	4533,08

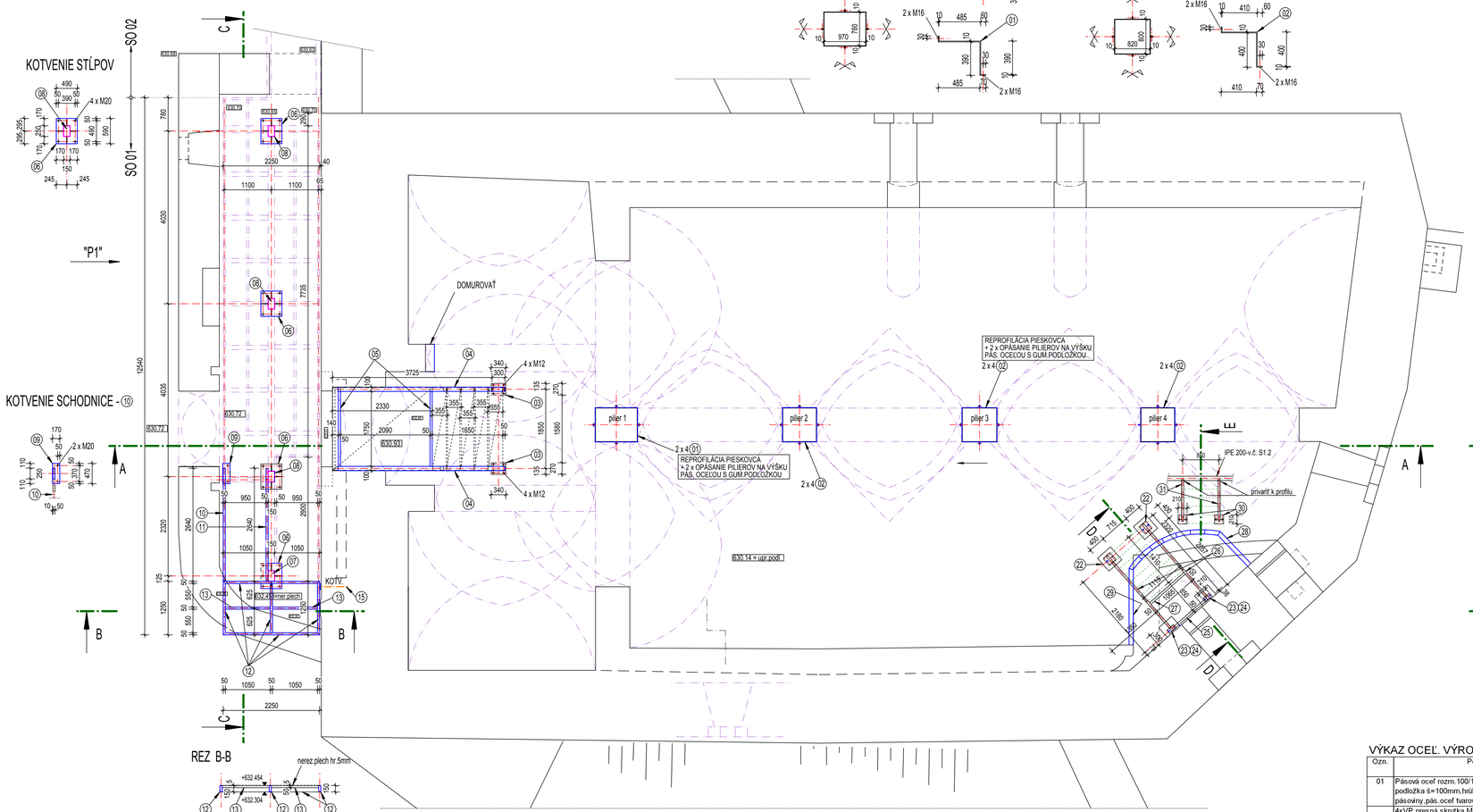
PÔDORYS OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ 1.N.P., VONKAJŠIEHO SCHODISKA

OPÁSANIE piliera 1
Počet opásaní = 2 ks
M=1:25
TVAROVAŤ NA MIESTE !

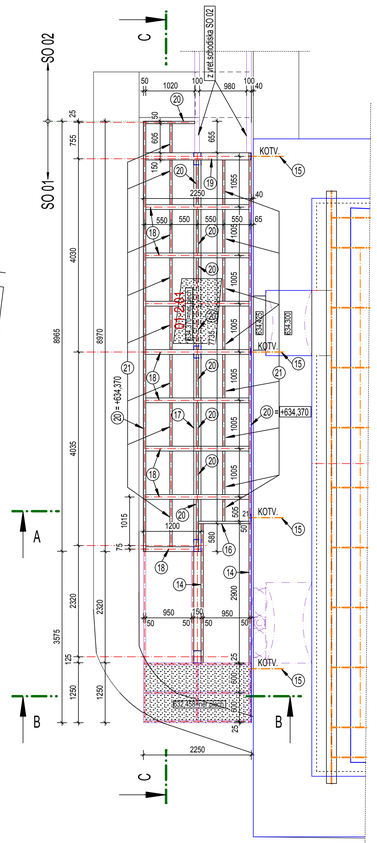


OPÁSANIE piliera 2 až 4
Počet opásaní = 6 ks
M=1:25
TVAROVAŤ NA MIESTE !





PÔDORYS 2.N.P.- OCEĽOVEJ KONŠTRUKCIE VONKAJŠIEHO SCHODISKA



POZNÁMKA :

- POZOR - VŠETKY NOSNÉ PROFILY POD NEREZOVÝ PLECH , ROŠTY ULOŽIŤ PODĽA PRESNÉHO VYTYPOVANIA DIŠTANČNÝCH , SPOJOVACÍCH A PODKLADNÝCH PRVKOV V D I E L E N S K E J DOKUMENTÁCII !!!

POVRCHOVÁ ÚPRAVA - NÁTERY :

- 2 x ZÁKLADNÝ (vhodný pre finálny polyuretánový) NÁTER
- 2 x FINÁLNY POLYURETÁNOVÝ NÁTER - FARBA - RAL 7042

- protipožiarny náter - pol.04,05,24,25,26,27,31 :

- 1 x ZÁKLADNÝ , VHODNÝ PRE PROTIPOŽIARNY NÁTER
- PROTIPOŽIARNY VYPEŇOVACÍ NÁTER NA POŽIARNU ODOLNOSŤ 15 MINÚT
- 1 x UZATVÁRACÍ FINÁLNY NÁTER - FARBA - RAL 7042

LEGENDA MATERIÁLOV:

- EXISTUJÚCE KONŠTRUKCIE KAMENNÝCH MURÍV A KAMENNÝCH KLENIEB
- PEVNÉ PODLOŽIE - SKALNÝ MASÍV
- PROSTÝ BETÓN - B C25/30-XC3,XF1,XA1, max. D16 (SK) - STN EN 206-1

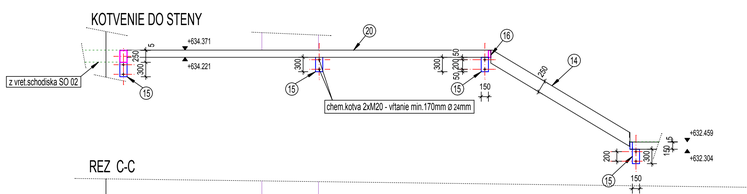
POZNÁMKY:

- Všetky rozmery je nutné overiť priamo na stavbe !!!
- Na všetky prvky po overení rozmerov priamo na stavbe je potrebné dodávateľom spracovať výrobnú (dielenskú) dokementáciu a odsúhlasiť ju investorom a projektantom!
- Všetky typy stavebných materiálov uvedené v výkresovej dokumentácii sú prezentované len z dôvodu vyšpecifikovania požadovaných technicko-fyzikálnych vlastností . Tieto je nutné bez ohľadu na typ materiálu dodržať !!!

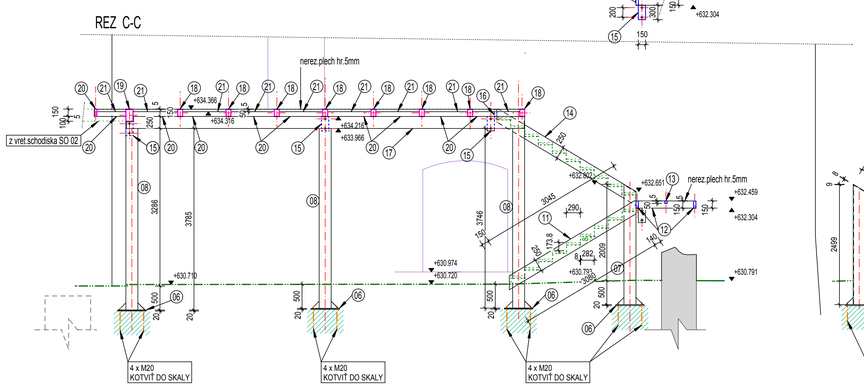
- DETAILY KOTVENÍ , SPOJOV , ZVARY RIEŠI DIELENSKÁ DOKUMENTÁCIA !
- VŠETKY PRVKY ZAMERAŤ PRED VÝROBOU A MONTÁŽOU NA MIESTE PODĽA REÁLNEHO STAVU V MIESTE OSADZOVANÉHO PRVKU ALEBO KONŠTRUKCIE !!!
- PRED REALIZÁCIOU BUDE VYKONANÝ ARCHEOLOGICKÝ VÝSKUM - PODĽA NÁLEZOVEJ SITUÁCIE PRISPÔSOBIŤ TECHNICKÉ RIEŠENIE A KONŠTRUKCIE , TOTO RIEŠENIE JE N U T N Ē ODSÚHLASIŤ S PROJEKTANTOM STATIKY!!!
- VÝKAZ NEREZOVÉHO MATERIÁLU - PLECH , ROŠTY A POD. SPOLU S DIŠTANČNÝMI A PODKLADOVÝMI PRVKAMI - VIĎ STAVEBNÁ ČASŤ STAVEBNÉHO OBJEKTU
- TVRDOSŤ GUMY(stupňa SHORE) A HRÚBKA PODLOŽKY (RESP. JEJ SKLADBA PO OBVODE K pol.01 ,02- OPÁSANIA PILIEROV) SA URČÍ V DIELENSKEJ DOKUMENTÁCII PODĽA ZAMERANIA ROVINNOSTI MURIVA PO REPROFILÁCII KAMENNÝCH ČLÁNKOV !!!

REZ B-B

KOTVENIE DO STENY



REZ C-C



OCEĽ SKRUTIEK,MATÍC pol.01 ,02: VP 8.8

OCEĽ : S 235 JRH - EN 10210

BETÓN : C25/30-XC3,XF1,XA1, max. D16 (SK) - STN EN 206-1

BETONÁRSKA OCEĽ : B 500 St - 10 505(R)

VÝKAZ OCEĽ. VÝROBKOV časť 1 :

Ozn.	Popis výrobku	Pl.- m2 Dĺžka m	Počet ks	Hmotnosť kg/m,kg/m2	Celková hmotnosť (kg)
01	Pásová oceľ rozm.100/10mm,S235, EN 10 210 +gumová podložka š=100mm,hrúbky(do10mm) po celom obvode pásovány,pás.oceľ tvarovať na mieste	1,035	8	7,85	64,998
	4xVP presná skrutka M16,oceľ 8.8		16		
	8 x VP podložka d=17,oceľ 8.8		32		
	8 x VP presná matica M16,oceľ 8.8		32		
02	Pásová oceľ rozm.100/10mm,S235, EN 10 210 +gumová podložka š=100mm,hrúbky(do10mm) po celom obvode pásovány,pás.oceľ tvarovať na mieste	0,97	24	7,85	182,748
	4xVP presná skrutka M16,oceľ 8.8		48		
	8 x VP podložka d=17,oceľ 8.8		96		
	8 x VP presná matica M16,oceľ 8.8		96		
03	Platňa kotevná hr. 12mm,rozm. 340/270mm,S235 JRH-	0,0912	2	7,00	14,000
	4 x cem.kotva do skaly(betónu) M12		8		
04	Valc.profil UPE 300 , S235 JRH - EN 10 210 ,dĺžka je uvažovaná s kotvením cca 500mm pod úroveň P.T. , dĺcelk. = 4,86m	4,860	1	31,90	155,034
05	Valc.uzavrety profil MSH 100/50/4,0mm, S235 JRH - EN	1,930	2	11,90	45,934
06	Platňa kotevná hr. 20mm,rozm. 490/590mm,S235 JRH- EN 10 210,	0,2890	4	46,30	185,200
	4 x cem.kotva do skaly(betónu) M20		16		
07	Valc.uzavrety profil MSH 250/150/8,0mm, S235 JRH - EN 10 210, uzavrety obojstranne platňou 240/140/5mm ,dĺžka je uvažovaná s kotvením 500mm pod úroveň P.T. , táto bude upravovaná podľa presných zistení archeol. výskumu	2,500	1	47,70	119,250
08	Valc.uzavrety profil MSH 250/150/8,0mm, S235 JRH - EN 10 210, uzavrety obojstranne platňou 240/140/5mm ,dĺžka je uvažovaná s kotvením 500mm pod úroveň P.T. , táto bude upravovaná podľa presných zistení archeol. výskumu	3,785	3	47,70	541,634
09	Platňa kotevná hr. 20mm,rozm. 170/470mm,S235 JRH- EN 10 210,	0,2890	4	46,30	185,200
	2 x cem.kotva do skaly(betónu) M20		16		
10	Oceľ.schodnica z MSH 250/100/6,3mm , upravený vyfrézovaním a znovuzvarením na rozmer 250/50mm , uzavrety obojstranne platničkami hr. 5mm , S235 JRH - EN 10 210, v celk.dĺžke = 3,720m , dĺžka je uvažovaná s kotvením 500mm pod úroveň P.T. , táto bude upravovaná podľa presných zistení archeol. výskumu	3,720	1	33,00	122,760
11	Oceľ.schodnica z MSH 250/100/6,3mm , upravený vyfrézovaním a znovuzvarením na rozmer 250/50mm , uzavrety obojstranne platničkami hr. 5mm , S235 JRH - EN 10 210, v celk.dĺžke = 3,220m , dĺžka je uvažovaná s privarením k stĺpu	3,220	1	33,00	106,260
12	Valc.uzavrety profil MSH 150/50/5mm, S235 JRH - EN 10 210, uzavrety obojstranne platňou 140/40/5mm , celk.dĺžka = 8,15 x 1,05 = 8,56m	8,560	1	14,70	125,832
13	Valc.uzavrety profil MSH 50/50/4mm, S235 JRH - EN 10 210, uzavrety obojstranne platňou 40/40/5mm	1,050	2	5,64	11,844
14	Oceľ.schodnica z MSH 250/100/6,3mm , upravený vyfrézovaním a znovuzvarením na rozmer 250/50mm , uzavrety obojstranne platničkami hr. 5mm , S235 JRH - EN 10 210, v celk.dĺžke = 3,500m	3,500	2	33,00	231,000
15	Platňa kotevná hr. 20mm,rozm. 150/300mm,S235 JRH- EN 10 210 , wpodložená pl.100/100/40-80mm (zx) + v každej platni 2xcem.kotva do kamenného muriva M20	0,0450	4	7,20	28,800
		0,0100	8	6,40	51,200
			8		

SPOLU	2171,69
Odpad materiálu =5%	108,585
Zvary = 2%	43,434
Iný pomocný materiál =3%	65,151
Výstuhy a pokladné platne = 5%	108,585
CELKOM /Kg/ SPOLU(časť1)	2497,45

SADA Č.:

AUTORIZAČNÁ PEČIATKA

+0,000 = 634,300 m.n.m.

DIEL:	STATIKA		PROJEKCIA Závacký s.r.o. Nováčová 14, 036 01 MARTIN, SK tel.: 043/422 02 24, www.projekciazavacky.sk
ZODP. PROJEKTANT:	ING.JÓZEF ZÁVACKÝ ST.		
PROJEKTANT:	A. SUŠIENKOVÁ	ZÁK. Č.: A-08-2011	

AUTORI:	ING.ARCH. M. JANOVSKÁ, ING.ARCH. M. ČUTKOVÁ, ING.ARCH. J. DOLEJŠÍ		
SPOLUAUTORI:	ING.ARCH. R. BUČKO, ING.ARCH. M. DZURILLA, ING. V. SLOWIKOVÁ		
HL. PROJEKTANT:	ŠTÚDIO J + J, s.r.o., VYSOKÁ 65, 054 01 LEVOČA		
ZODP. PROJEKTANT:	ING.ARCH. MAGDALÉNA JANOVSKÁ		
INVESTOR:	**SLOVENSKÉ NÁRODNÉ MÚZEUM,** VAJANSKÉHO NÁBREŽIE Č. 2, P.O.BOX 13, **810 06 BRATISLAVA 16**		
NÁZOV AKCIE:	REKONŠTRUKCIA ŠPIŠSKÉHO HRADU, ROMÁNSKY PALÁC A ZÁPADNÉ PALÁCE	STUPEŇ:	RP
		DÁTUM :	09/2011
	PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA PRE REALIZÁCIU STAVBY	MIERKA :	1:50,1:25
ČASŤ:	E - DOKUMENTÁCIA STAVEBNÝCH OBJEKTOV	ZÁK. Č.:	02/2011
OBJEKT:	SO.01	FORMÁT :	15 x A4
DIEL:	STATIKA	VÝKR. Č.:	S1.1
OBSAH VÝKRESU :	VÝKRES OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ 1.N.P. , VONKAJŠIEHO SCHODISKA		